

PK 用胶黏剂指导方案

因为 PK 具有出色的耐化学腐蚀特性，所以需要特殊的胶水才能将 PK 跟 PK 或其他材料粘结到一起。

注：1) PK：K990, 2) EP：环氧树脂, 3) GL：玻璃。

1、包胶测试

产品	Three bond (三键日本)			Selley (澳大利亚犀利)
产品规格	TB1530	TB7784	TB3018	犀利牌塑料胶水+底漆笔
主体材质	特殊聚合物	氰基丙烯酸酯	丙烯酸酯	氰基丙烯酸酯+底漆笔
固化种类	潮湿固化	潮湿固化	UV 固化	潮湿固化
固化条件	室温.24hr	室温.24hr	UV波段：365nm, 光强：3000mJ/cm ²	底漆笔涂印 + 胶水涂印 (20~30sec), 30min室温.
拉伸剪切强度				
PK ¹⁾ + PK	5.3 MPa/300mm ²	2.2 MPa/300mm ²	无法UV固化	8 MPa/100mm ²
PK + EP ²⁾	5.3 MPa/300mm ²	2.9 MPa/300mm ²	无法UV固化	未测试
PK + GL ³⁾	玻璃断裂	玻璃断裂	4 MPa/300mm ²	未测试

2、包胶测试

产品	Three bond (三键日本)	Toyo-morton (日本东洋-莫顿)
产品规格	TB2001 + TB2105F	TM-585-60K(S) + CAT-10
主体材质	环氧树脂+改性聚酰胺类胺固化剂	聚酯+聚异氰脲酸酯
固化种类	双组份 (胶水:固化剂 = 1:1)	双组份 (胶水+固化剂)
固化条件	室温.72hr	3~5μm → 烘烤: 80°C, 30sec → 施压: 50°C 夹持辊 → 固化: 40°C, 3天
拉伸剪切强度		
PK ¹⁾ + PK	PK伸长	4~5N 样品宽度: 15mm, T型剥离, 剥离速度: 300mm/min
PK + EP ²⁾	PK伸长	未测试